



## Быстрый выпуск оросительных труб

Индийская компания Rajoo Engineers Limited начала поставки новых экструзионных установок для выпуска плоских труб капельного орошения. Согласно заявлениям компании, скорость работы новых производственных комплексов может достигать 150 м/мин., что значительно выше, чем показатели аналогичных систем других производителей.

В комплект поставки систем входят современные модули вставки капельниц, автоматические намотчики и перфораторы

от израильской компании Mopline Machshevet Ltd. Толщина выпускаемых труб варьируется в пределах от 0,15 до 1 мм, скорость работы намотчика составляет 180 м/мин., а перфоратор производит 900-1000 отверстий в минуту. В стандартном исполнении в состав комплекса включаются экструдер со шнеком диаметром 80 мм. Также в производство интегрированы автоматические системы позиционирования и регулирования положения отверстий капельниц, что

обеспечивает удобство и высокую точность работы. Эрец Йифлах, основатель Mopline, отметил:

— Мы сотрудничаем с множеством производителей экструзионного оборудования со всего мира, но я хотел бы особо отметить совместный проект с компанией Rajoo Engineers. Нам удалось быстро выйти на заданные показатели и завоевать доверие рынка.

Устройство вставки капельниц оснащено сервоприводом. Высокая скорость и надежность их позиционирования обеспечиваются за счет трехосной механической системы регулировки вакуумного резервуара с сервосистемой управления положением по поперечной оси. Возникновение овальности предотвращается благодаря оптимизации тянущего усилия и синхронной работе сервосистемы. Подача капельниц, которые могут обладать различным расходом, на конвейерную ленту осуществляется с помощью центробежного устройства. Намотчик оснащен автоматическим счетчиком длины

и может формировать бухты диаметром до 750 мм. Комплекс также включает автоматическую машину для упаковки бухт.

«У нас установлено пять различных систем экструзии круглых оросительных труб от четырех различных поставщиков, но выпуск плоских труб для капельного орошения, что представляет собой гораздо более сложную с технической точки зрения задачу, мы доверяем только оборудованию Rajoo Engineers. Поставленный нам производственный комплекс вышел на проектную мощность всего через два дня после установки. Ввиду отличных характеристик этих машин мы приняли решение заказать у компании еще одну установку», — заявил Рамешбхай Кхичадийа, управляющий директор Captain Polyplast Limited, клиента Rajoo Engineers.

Компания Rajoo Engineers Limited, расположенная в Индии, работает с 1986 года и также занимается производством оборудования для экструзии листов, выпуска раздувной пленки и термоформования.

## Эффективная поликонденсация полиэтилентерефталата от Buehler

Швейцарская компания Buehler Thermal Processes AG (BPAГ) разработала новые технологии твердофазной поликонденсации для получения высококачественного ПЭТ методом стренговой (ECOstrand) и подводной (ECOsphere) грануляции. Эти модернизированные технологические процессы позволяют сократить потребление электроэнергии на 50% по сравнению с традиционными методами, а кроме того,

снизить содержание моноэтиленгликоля до 0,5 кг на тонну материала.

Разработанные BPAГ технологии твердофазной поликонденсации ECO будут использованы в рамках расширения мощностей двух крупных производителей ПЭТ — тайской компании Indorama Ventures и тайваньской Far Eastern New Century — в Европе и Азии. Производство с использованием процесса ECOsphere начнет свою работу в середи-

не 2014 года, а ECOstrand — к маю 2015 года.

В BPAГ заявляют, что за счет применения группы технологий ECO можно обе-

спечить большую компактность производственных систем, сокращение их веса и уменьшение количества занимаемых этажей. Сокращение затрат на возведение установок по сравнению с использованием традиционной конструкции может достигать 50%.

